

Procédé de fabrication d'un article en verre éclairant dans l'

Patent number: FR1036365
Publication date: 1953-09-07
Inventor: LANKER JAKOB
Applicant:
Classification:
- international:
- european: B44F1/00; C03C17/32; B05D5/06
Application number: FRD1036365 19510430
Priority number(s): CHX1036365 19500429

Abstract not available for FR1036365

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE
DE L'INDUSTRIE ET DE L'ÉNERGIE
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Gr. 13. — Cl. 3.

N° 1.036.365



Procédé de fabrication d'un article en verre éclairant dans l'obscurité.

M. JAKOB LANKER résidant en Suisse.

Demandé le 30 avril 1951, à 15^h 46^m, à Paris.

Délivré le 22 avril 1953. — Publié le 7 septembre 1953.

(Demande de brevet déposée en Suisse le 29 avril 1950. — Déclaration du déposant.)

L'objet de la présente invention est un procédé pour la fabrication d'un article en verre éclairant dans l'obscurité, c'est-à-dire un article qui, après avoir été exposé pendant un certain temps à la lumière du jour ou à la lumière artificielle, émet pendant plusieurs heures des radiations visibles dans l'obscurité.

Jusqu'à présent, il n'a pas été possible d'appliquer sur le verre une substance lumineuse, car celle-ci ne pouvait être préparée qu'en combinaison avec une laque à la nitrocellulose qui ne tient pas sur le verre. Il n'a également pas été possible jusqu'ici d'appliquer des matières lumineuses sur le verre à l'aide de la chaleur, car ces matières brûlent aux températures supérieures aux 1 000 °C qu'il faut atteindre et perdent de ce fait leur pouvoir lumineux.

Le procédé selon l'invention est caractérisé par ce que l'on applique sur une surface absolument propre du verre une couche de vernis pour la cuisson transparente, on fait sécher ensuite ce vernis dans un four dans lequel on fait lentement monter la température jusqu'à 150 °C au plus, après quoi, après refroidissement, on applique sur au moins une partie de la surface recouverte de vernis un mélange comprenant une partie de matière colorante phosphorescente et deux parties de laque à la nitrocellulose transparente.

Ce mélange de matière colorante phosphorescente et de laque à la nitrocellulose fait prise sur la couche de base transparente qui tient fermement sur le verre. Grâce à l'application de cette couche de base, l'article en verre suivant l'invention présente l'avantage que lors d'un fort choc, par exemple celui qui peut être produit par un coup de pierre, le verre ne se brise pas en petits morceaux, ceux-ci étant maintenus assemblés élastiquement par la solide couche de base.

Le procédé selon l'invention peut être réalisé de différentes manières. On peut par exemple recouvrir toute la surface munie de la couche de base avec le mélange phosphorescent. On peut

également, après le séchage, peindre à l'envers sur la couche de base des inscriptions ou des chiffres avec des vernis à base de résine synthétique ou de nitrocellulose, et ensuite, après le séchage de ces inscriptions ou chiffres, appliquer le mélange phosphorescent sur les parties libres de la couche de base. On peut de la sorte fabriquer des enseignes commerciales ou des panneaux publicitaires dans lesquels la face non traitée de la plaque de verre constitue la face de l'enseigne, respectivement du panneau.

On peut, en outre, recouvrir une plaque de verre munie de la couche de base d'une couche de vernis à base de résine synthétique ou de nitrocellulose en laissant des vides représentant des inscriptions ou bien des chiffres écrits à l'envers et, après séchage, garnir les vides avec le mélange phosphorescent.

L'article en verre décrit convient pour de nombreuses applications, par exemple pour des enseignes commerciales, des panneaux publicitaires, des signaux indicateurs de direction, des plaques de tables de nuit ou de toilette, des lustres, des vitrines, des cabines téléphoniques, etc.

RÉSUMÉ

L'invention s'étend notamment aux caractéristiques ci-après et à leurs diverses combinaisons possibles :

1° Procédé de fabrication d'un article en verre éclairant dans l'obscurité, caractérisé par ce que l'on applique, sur une surface absolument propre de verre, une couche d'un vernis pour la cuisson transparente. On fait ensuite sécher ce vernis au four dans lequel on fait lentement monter la température jusqu'à 150 °C au plus et, après refroidissement lent, on applique, sur au moins une partie de la surface recouverte de vernis, un mélange comprenant de préférence une partie de matière colorante phosphorescente et deux par-

ties de laque à la nitrocellulose transparente;

2° Procédé selon le paragraphe 1° pour la fabrication de panneaux éclairant dans l'obscurité, caractérisé par ce que l'on peint à l'envers sur la couche de base transparente des inscriptions ou des chiffres avec un vernis à base de résine synthétique et après séchage de ces inscriptions ou chiffres, on applique sur les parties libres de la couche de base, le mélange phosphorescent;

3° On peint à l'envers sur la couche de base transparente des inscriptions ou des chiffres avec un vernis à la nitrocellulose et, après séchage de ces inscriptions ou chiffres, on applique, sur les parties libres de la couche de base, le mélange phosphorescent;

4° On revêt la couche de base transparente,

après son séchage, d'une couche de vernis à base de résine synthétique en laissant des vides représentant des inscriptions ou des chiffres écrits à l'envers, et, après séchage du vernis, on applique, sur les inscriptions ou chiffres, le mélange phosphorescent;

5° On revêt la couche de base transparente, après son séchage, d'une couche de vernis à la nitrocellulose en laissant des vides représentant des chiffres ou des inscriptions écrits à l'envers, et, après séchage du vernis, on applique, sur les parties libres de la couche de base, le mélange phosphorescent.

JAKOB LANKER.

Per procuration :

BERT et DE KERAVENANT.